

UGINOX[®] AME

316L verzinkt

Beschreibung

- > UGINOX AME ist ein austenitischer, rostfreier Edelstahl, mit Molybdän und einer elektrolytisch verzinneter Beschichtung auf beiden Seiten.
- > Dieser austenitische, rostfreie Edelstahl ist ein 316L. Er enthält 17% Chrom, 10 % Nickel und auch Molybdän.
- > UGINOX AME erfährt durch Bewitterung einen natürlichen Patinierungsprozess, der dem Produkt eine matte Oberfläche und ein traditionelles, rustikales Aussehen verleiht.
- > UGINOX AME ist für die Verwendung unter aggressiven Umweltbedingungen geeignet.

Elemente	%C	%Si	%Mn	%Cr	%Mo	%Ni
316L	0.02	0.40	1.25	16.7	2.05	10.05

Typische Werte

Europäische Bezeichnung	Amerikanische Bezeichnung
X2CrNiMo17-12-2 1.4404 ⁽¹⁾	Type 316L ⁽²⁾

(1) Gemäss NF EN 10088-2

(2) Gemäss ASTM A 240



Entdecken Sie rostfreien Edelstahl!

- > **Chrom** ist ein chemisches Schlüsselement, welches massgeblich zur Korrosionsbeständigkeit des rostfreien Edelstahls beiträgt. Auf der Materialoberfläche wird bei Kontakt mit Luft und Feuchtigkeit eine Chromoxydschicht gebildet. Diese Schicht repariert sich selber und schützt so die Oberfläche.
- > **Molybdän** verstärkt die Korrosionsresistenz.

Stärken

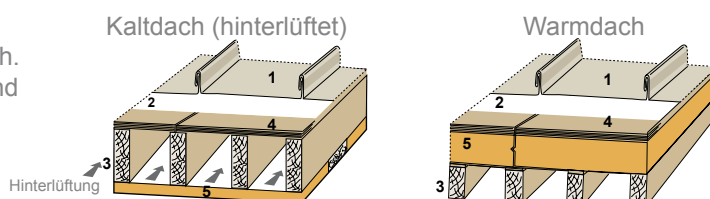
- > Hohe Korrosionsbeständigkeit in rauen Umweltbedingungen.
- > Bei tiefen Temperaturen verarbeitbar, auch in Bergregionen.
- > Bestens lötlbar.
- > Zu 100% recyclingfähig.

	Durchschnittswerte	AME	Zn ⁽¹⁾	Cu ⁽¹⁾	Al ⁽¹⁾
Physikalische Eigenschaften	Schmelzpunkt °C	1440	418	1083	660
	Dichte kg/dm ³	8	7.1	8.9	2.7
	Ausdehnungskoeffizient mm/m bei ΔT°=100°C	1,6	2,2	1,68	2,35
	Wärmeleitfähigkeit W/m.K at 20°C	15	110	328	201
Mechanische Eigenschaften (Quermessung)	Streckgrenze 0,2 MPa	340	110/150	190 1/4 hart	45
	Zugfestigkeit MPa	620	150/190	260 1/4 hart	120

(1) Referenzwerte eines Typs von Zink, Kupfer und Aluminium, der üblicherweise für die Bedachung verwendet wird.

Anwendungen

- > Stehfalzdach.
- > Selbsttragendes Dach.
- > Geeignet für Kalt - und Warmdächer.
- > Rinnen.
- > Bedachungszubehör.



1 - Dacheindeckung aus Edelstahl 2 - Polyesterwatte 3 - Holz
4 - Dachlatten 5 - Isoliermaterial (Mineralwolle, ...)



Battle Abbey Visitor Facilities, East Sussex - England
Bauunternehmer: Westridge Construction
Projekt Manager: Dannatt Johnson Architects
©Aperam
Ausgeführt in UGINOX AME

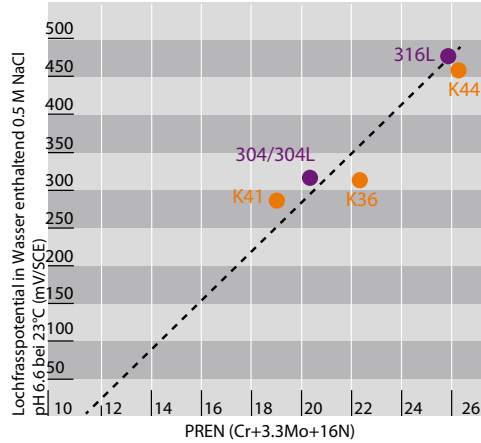
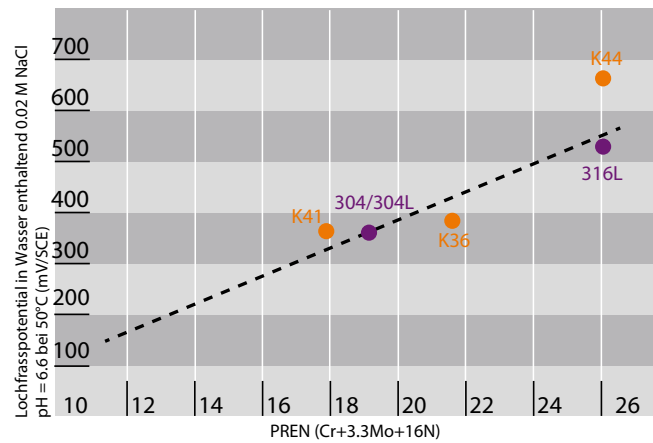
Umweltbedingungen

> Witterungs- und Umwelteinflüsse

UGINOX AME ist mit seiner natürlichen Korrosionsbeständigkeit geeignet für alle Umweltbedingungen. UGINOX AME passt zu allen Dächern, die nach aktuellen, bewährten Praktiken erstellt werden (s.h. NF DTU 40.44 französische Norm). UGINOX AME wird ohne vorherige Rücksprache mit uns nicht für den Einsatz in Küstennähe empfohlen und ist nicht für die Verwendung in vor Bewitterung geschützten Bereichen oder in vertikaler Verlegung geeignet.

> Lokale Korrosion

Zusammen mit der Zinnschicht, ist die Korrosionsbeständigkeit des Trägermaterials von primärer Bedeutung.



Werksmarke	Bezeichnung Euronorm
K36	1.4526
K41	1.4509
K44	1.4521
304/304L	1.4301 1.4307
316L	1.4404

Verfügbare Dimensionen

- > Dickenbereich: 0,4-0,5mm
- > Maximale Breite: 1160mm
- > Verfügbar in Breitband, Spaltband und Tafeln

		Breiten (mm)					
		500	580	670	800	1000	1160
Dicke (mm)	0.4	63	54	47	39	31	27
	0.5	50	43	37	31	25	21

Längen in Meter, abhängig von der Dicke, kalkuliert für 100 kg Ringe und metergenau gerundet.

Empfehlungen

- > Verwenden Sie UGINOX AME für Stehfalzdächer und selbsttragende Dächer sowie für Zubehörteile.
- > Vermeiden Sie den Einsatz von UGINOX AME in vertikaler Verlegung und in vor Bewitterung geschützten Bereichen.
- > Verwenden Sie für rostfreien Stahl geeignete Werkzeuge, um Risiken von Fremdrost zu vermeiden.
- > Arbeiten Sie im angrenzenden Bereich zu UGINOX AME nicht mit anderen Metallen, die eine Kontamination verursachen könnten.
- > Vermeiden Sie die Verwendung von Metall enthaltenden Reinigungspads, Stahlwolle oder auf Pulver basierenden Schleifmittel.
- > Verwenden Sie vor dem Löten Orthophosphorsäure für das Beizen. Die Verwendung von chloridhaltigen Beizprodukten ist nicht zulässig. Wir empfehlen das Spülen mit Wasser unmittelbar nach dem Löten.

Information
 Tel. : +33 1 71 92 06 52
 Fax : +33 1 71 92 07 97
www.aperam.com/stainlesseurope
stainless.europe@aperam.com

Aperam Stainless Europe
 1-5 rue Luigi Cherubini
 FR-93212 La Plaine Saint Denis Cedex