

# UGINOX<sup>®</sup> FME

## K44 stagnato

### Descrizione

- > UGINOX FME è un acciaio inossidabile ferritico bistabilizzato rivestito sulle 2 facce da uno strato di stagno elettrodepositato.
- > L'acciaio inossidabile utilizzato è il K44 della nostra gamma KARA : questo tipo di acciaio bistabilizzato con titanio e niobio, contiene il 18% di cromo ed è addizionato con molibdeno.
- > UGINOX FME con il tempo forma una patina che assume un aspetto opaco ed un carattere vivo particolarmente apprezzato nelle coperture.
- > UGINOX FME offre una resistenza alla corrosione elevata ed è consigliato in ambienti più aggressivi.

Elementi	%C	%Si	%Mn	%Cr	%Mo	%Ti+Nb
K44	0,016	0,40	0,30	17,75	1,85	0,50

Valori tipici

Designazione europea	Designazione americana
X2CrMoTi18-2 1. 4521 <sup>(1)</sup>	Tipo 444 <sup>(2)</sup>

(1) Secondo la EN 10088-2

(2) Secondo ASTM A 240



### Siate istintivi : Ferritico Stabilizzato !

- > **Il cromo** è l'elemento chimico chiave dell'acciaio inossidabile per la sua tenuta alla corrosione. In effetti, un ossido di cromo si forma sulla superficie del materiale e si rigenera naturalmente a contatto con l'ossigeno dell'aria o dell'acqua. Questo strato detto "passivo" assicura una protezione durevole.
- > **Il molibdeno** rinforza la sua resistenza alla corrosione così come gli **stabilizzanti** (titanio niobio).

### I Vantaggi

- > Un prodotto trasformabile alle basse temperature, comprese le zone montagnose.
- > Una brasatura facilitata.
- > Un basso coefficiente di dilatazione termica permette di utilizzare lastre molto più lunghe.
- > Una resistenza alla corrosione molto buona che autorizza il suo impiego anche in atmosfere aggressive.
- > Un prodotto senza nickel che libera dalle variazioni erratiche di costi legati a questo elemento di lega.
- > Un prodotto riciclabile al 100% infinite volte.

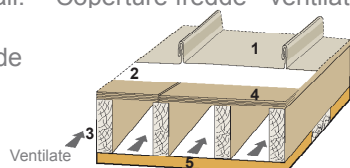
	Valori medi	FME	Zn <sup>(1)</sup>	Cu <sup>(1)</sup>	Al <sup>(1)</sup>
Proprietà Fisiche	Punto di fusione (°C)	1495	418	1083	660
	Densità (kg/dm <sup>3</sup> )	7,7	7,1	8,9	2,7
	Dilatazione per ΔT = 100°C (mm/m)	1,08	2,2	1,68	2,35
	Conduttività termica a 20°C (W/m.K)	23	110	328	201
Caratteristiche meccaniche (senso trasverso)	Limite d'elasticità Rp0,2 (MPa)	380	110/150	190 1/4 hard	45
	Resistenza alla trazione (MPa)	520	150/190	260 1/4 hard	120

(1) Riferimenti d'un tipo di zinco, rame o alluminio tradizionalmente utilizzato in copertura. Questi valori sono forniti a titolo indicativo.

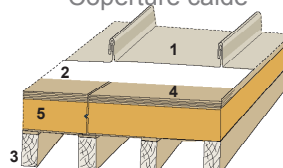
### Applicazioni

- > Copertura a giunti verticali.
- > Copertura autoportanti.
- > Adatto per coperture calde o fredde.
- > Grondaie.
- > Accessori di copertura.

Coperture fredde - ventilate



Coperture calde



1 - Coperture acciaio inossidabile 2 - Ovatta di polyesteri 3 - Orditura  
4 - Legno 5 - Isolanti (lana di vetro, ...)



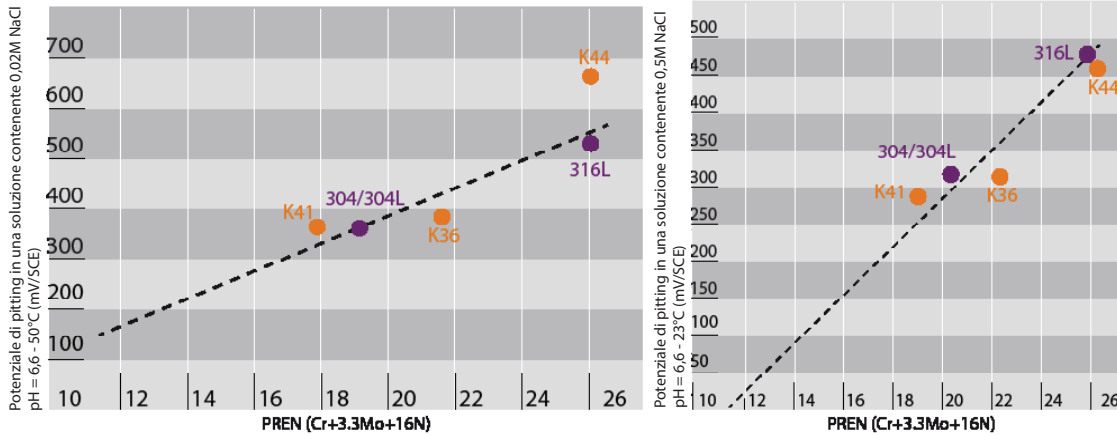
## Esposizione atmosferica

### > Comportamento in esposizione atmosferica

UGINOX FME è naturalmente resistente alla corrosione ed è consigliato in tutti i tipi di esposizione. UGINOX FME è adatto per le coperture installate a regola d'arte secondo (NF DTU 40.44 in Francia). UGINOX FME non è raccomandato per tetti e coperture situate in regioni costiere senza consultazione preventiva. Ugualmente UGINOX FME non deve essere utilizzato per superfici verticali o sotto facciate di copertura.

### > Resistenza alla corrosione localizzata

Nella gamma inox stagnato, prevalgono le proprietà di resistenza alla corrosione del metallo base.



Denominazione commerciale	Secondo la norma EN
K36	1.4526
K41	1.4509
K44	1.4521
304/304L	1.4301 1.4307
316L	1.4404

## Nostra offerta dimensionale

- > Spessore : 0,5 mm
- > Larghezza massima : 1160 mm
- > Disponibile in bobine, bobinotti e lamiere

Spessore (mm)	Larghezza (mm)					
	500	580	670	800	1000	1160
0,5	51	44	38	32	26	22

Lunghezza in metri lineari, in funzione dello spessore calcolato su bobinotti di 100 kg, arrotondati al metro lineare.

## Le nostre raccomandazioni

- > Privilegiare UGINOX FME per le coperture a giunto verticale, coperture autoportanti, o accessori di coperture.
- > Evitare di posare UGINOX FME in verticale o in sottofacciata.
- > Utilizzare degli utensili in inox dedicati per evitare tutti i rischi di contaminazione.
- > Non trasformare/lavorare altri tipi di metalli nelle vicinanze dell' UGINOX FME, per evitare il rischio di proiezioni contaminanti.
- > Evitare d'utilizzare spugne metalliche, comprese polveri abrasive.
- > Utilizzare prodotti di brasatura a base di acido ortofosforico. L'utilizzo di soluzioni contenenti alogenuri (cloruri, ...) é vietata. Dopo la brasatura, raccomandiamo il risciacquo immediato ed abbondante, con acqua.

Informazione  
Tel.: +33 1 71 92 06 52  
Fax: +33 1 71 92 07 97  
www.aperam.com/stainlesseurope  
stainless.europe@aperam.com

Aperam Stainless Europe  
Le Cézanne - 30 avenue des Fruitiers  
FR-93210 La Plaine Saint Denis