

UGINOX® FTE

K41 stagnato

Descrizione

- > UGINOX FTE è un acciaio inossidabile ferritico bistabilizzato rivestito sulle 2 facce da uno strato di stagno elettrodepositato.
- > L'acciaio inossidabile utilizzato è il K41 della nostra gamma KARA : questo tipo di acciaio bistabilizzato con titanio e niobio, contiene il 18% di cromo.
- > UGINOX FTE con il tempo forma una patina che assume un aspetto opaco ed un carattere vivo particolarmente apprezzato nelle coperture.
- > UGINOX FTE offre una resistenza alla corrosione elevata ed è consigliato per utilizzazioni in ambienti normali.

Elementi	%C	%Si	%Mn	%Cr	%Ti+Nb
K41	0,014	0,60	0,30	17,60	0,55

Valori tipici

Designazione europea	Designazione americana
X2CrTiNb18 1.4509 ⁽¹⁾	Tipo 441 ⁽²⁾

(1) Secondo la EN 10088-2

(2) Secondo ASTM A 240



Siate istintivi : Ferritico Stabilizzato !

> **Il cromo** è l'elemento chimico chiave dell'acciaio inossidabile per la sua tenuta alla corrosione. In effetti, un ossido di cromo si forma sulla superficie del materiale e si rigenera naturalmente a contatto con l'ossigeno dell'aria o dell'acqua. Questo strato detto "passivo" assicura una protezione durevole.

> **Gli stabilizzanti** (titanio niobio) rinforzano la sua resistenza alla corrosione.

I Vantaggi

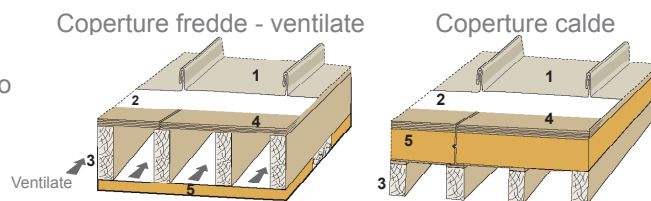
- > Un prodotto trasformabile alle basse temperature, comprende le zone montagnose.
- > Un prodotto senza nickel che libera dalle variazioni erratiche di costi legati a questo elemento di lega.
- > Una brasatura facilitata.
- > Un basso coefficiente di dilatazione termica permette di utilizzare delle lastre molto più lunghe.
- > Una resistenza alla corrosione che autorizza il suo impiego in ambienti rurali, urbani ed industriali.
- > Un prodotto riciclabile al 100% infinite volte.

	Valori medi	FTE	Zn ⁽¹⁾	Cu ⁽¹⁾	Al ⁽¹⁾
Proprietà Fisiche	Punto di fusione (°C)	1505	418	1083	660
	Densità (kg/dm ³)	7,7	7,1	8,9	2,7
	Dilatazione per ΔT = 100°C (mm/m)	1,1	2,2	1,68	2,35
	Conduttività termica a 20°C (W/m.K)	25	110	328	201
Caratteristiche meccaniche (senso trasverso)	Limite d'elasticità Rp0,2 (MPa)	320	110/150	190 1/4 hard	45
	Resistenza alla trazione (MPa)	490	150/190	260 1/4 hard	120

(1) Riferimenti d'un tipo di zinco, rame o alluminio tradizionalmente utilizzato in copertura. Questi valori sono forniti a titolo indicativo.

Applicazioni

- > Copertura a giunti verticali.
- > Copertura autoportanti.
- > Adatto per coperture calde o fredde.
- > Grondaie.
- > Accessori di copertura.



1 - Coperture acciaio inossidabile 2 - Ovatta di polyesteri
3 - Orditura 4 - Legno 5 - Isolanti (lana di vetro, ...)



Alte Kohlenhandlung, Langenthal - Svizzera.
Architetti : Blum & Rossenbacher
Realizzata con il tipo UGINOX FTE

Esposizione atmosferica

> Comportamento in esposizione atmosferica

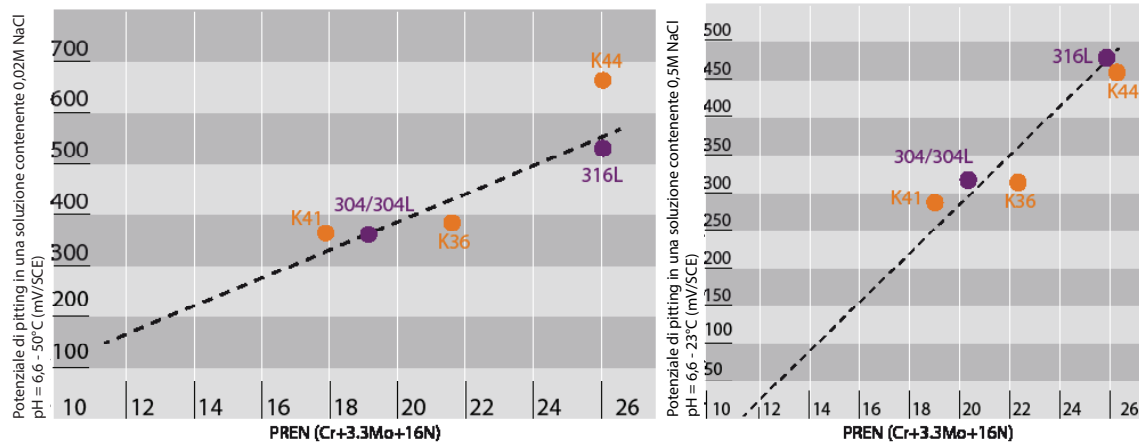
UGINOX FTE è adatto per gli ambienti di tipo rurale (senza inquinamento specifico) così come per le esposizioni all'atmosfera urbana ed industriale normale.

UGINOX FTE è adatto per le coperture installate a regola d'arte secondo (NF DTU 40.44 in Francia).

UGINOX FTE non è raccomandato per tetti e coperture situate in ambienti industriali severi ed in regioni costiere senza consultazione preventiva.

Ugualmente UGINOX FTE non deve essere utilizzato per superfici verticali o sotto facciate di copertura.

> Resistenza alla corrosione localizzata



Denominazione commerciale	Secondo la norma EN
K36	1.4526
K41	1.4509
K44	1.4521
304/304L	1.4301 1.4307
316L	1.4404

Nostra offerta dimensionale

- > Spessori : 0,4 - 0,5 mm
- > Larghezza massima : 1160 mm
- > Disponibile in bobine, bobinotti e lamiere

Spessore (mm)	Larghezza (mm)					
	500	580	670	800	1000	1160
0,4	65	56	48	40	32	28
0,5	51	44	38	32	26	22

Lunghezza in metri lineari, in funzione dello spessore calcolato su bobinotti di 100 kg, arrotondati al metro lineare.

Le nostre raccomandazioni

- > Privilegiare UGINOX FTE per le coperture a giunto verticale, coperture autoportanti, o accessori di coperture.
- > Evitare di posare UGINOX FTE in verticale o in sottofacciata.
- > Utilizzare degli utensili in inox dedicati per evitare tutti i rischi di contaminazione.
- > Non trasformare/lavorare altri tipi di metalli nelle vicinanze dell' UGINOX FTE, per evitare il rischio di proiezioni contaminanti.
- > Evitare d'utilizzare spugne metalliche, comprese polveri abrasive.
- > Utilizzare prodotti di brasatura a base di acido ortofosforico. L'utilizzo di soluzioni contenenti alogenuri (cloruri, ...) é vietata. Dopo la brasatura, raccomandiamo il risciacquo immediato ed abbondante, con acqua.