

# UGINOX® CLEANTOUCH

## Una soluzione per le tue impronte

### Descrizione

- > Una superficie in acciaio con rivestimento organico decorativo, trasparente e resistente alle impronte.
- > Questa finitura è applicata sulla superficie superiore del materiale, (ferritico / austenitico), il vantaggio è che il rivestimento è appena visibile e quindi dona un aspetto discreto e altamente performante.

Elementi	%C	%Si	%Mn	%Cr
K30	0.04	0.35	0.30	16.50
304	0.050	0.40	1.10	18.20

Typical values

Designazione tipo	Designazione Europea	Designazione Americana
K30	1.4016 <sup>(1)</sup>	Type 430 <sup>(2)</sup>
304	1.4301 <sup>(1)</sup>	Type 304 <sup>(2)</sup>

**KARA**  
key for value

(1) Secondo NF EN 10088-2  
(2) Secondo ASTM A 240

### Proprietà del rivestimento

- > Il rivestimento è trasparente, durevolmente flessibile e si applica all'acciaio inossidabile.
- > Lo spessore tipico del substrato è di 4 µm con possibilità su richiesta di applicazione di un primer sulla sup inferiore.
- > Il livello gloss a 60° è ≥80 GU.
- > Il rivestimento è incolore con una resistenza ai raggi UV di AE <2 (500h).
- > Resistenza agli urti di 18J.
- > Durezza superficiale ≥ H (test matita).
- > Resistenza ai prodotti alimentari ai 90° (test della macchia).

### Punti di forza

- > Facilità di lavorazione
- > Resistenza meccanica
- > Resistenza ai prodotti chimici
- > Alimentarità
- > Resistenza alla luce
- > Al calore
- > Alle macchie
- > Ai graffi



### Applicazioni

- > Questa soluzione superficiale è ideale per applicazioni a caldo ed a freddo, a secco o umido
- > Applicazioni (frigoriferi, forni)
- > Attrezzature da cucina (bollitori, macchine da caffè, tostapane)
- > Articoli decorativi
- > Componenti architettonici
- > Accessori da costruzione
- > Applicazioni sanitarie
- > Prodotti per ambienti igienici



## Caratteristiche tecniche

I valori indicati sono valori indicativi e possono variare in funzione del tipo di substrato utilizzato. Queste indicazioni non sono contrattuali e possono essere modificate con l'evoluzione dei processi tecnologici relativi alla fabbricazione del prodotto.



Caratteristiche	Prestazioni
Resistenza alla fessurazione in fase di piega	≤ 1 T
Resistenza agli urti	18 J
Durezza superficiale "matita"	≥ H
Prova in nebbia salina (240 h su campione piatto)	Non vaiolature
QCT (500h – CPI2)	Non vaiolature
Test in acqua calda	Non vaiolature dopo 1h
Resistenza termica ciclica	ΔE<2 a 120°C
Resistenza ai prodotti alimentari	Da Buona a molto buona (buona a 90°)
Resistenza ai detersivi	Da buona a molto buona
Resistenza agli acidi ed alle basi	Da buona a molto buona
Resistenza ai solventi: Alifatici, alcohols Chetoni Aromatici	Da buona a molto buona Bassa Da Buona a molto buona
UV Resistenza (500h)	ΔE<2
Resistenza agli oli	Buona

## Gamma dimensionale

Tipo	Spessore	Larghezza Massima	Finitura	Finitura
K30/304	0.4	1250	220 grit	Scotch-brite
K30/304	0.5	1500	220 grit	Scotch-brite
K30/304	0.6	1500	220 grit	Scotch-brite
K30/304	0.7	1500	220 grit	Scotch-brite
K30/304	0.8	1500	220 grit	Scotch-brite
K30/304	1	1500	220 grit	Scotch-brite
K30/304	1.2	1500	220 grit	Scotch-brite



> Disponibilità in bobina, lamiera, fogli.