

UGINOX[®] AME

316L étamé

Description

- > UGINOX AME est un acier inoxydable austénitique contenant du molybdène, revêtu sur les deux faces d'une couche d'étain électrodéposée.
- > L'acier inoxydable austénitique retenu est le 316L qui contient 17% de chrome, 10% de nickel et également du molybdène.
- > UGINOX AME se patine avec le temps : il revêt un caractère vivant et un aspect mat, particulièrement prisés en couverture.
- > UGINOX AME convient pour une utilisation en environnement agressif.

Eléments	%C	%Si	%Mn	%Cr	%Mo	%Ni
316L	0,02	0,40	1,25	16,7	2,05	10,05

Valeurs typiques

Désignation européenne

Désignation américaine

X2CrNiMo17-12-2 1.4404⁽¹⁾

Type 316L⁽²⁾

(1) Selon la EN 10088-2

(2) Selon l'ASTM A 240



Ayez le réflexe inox !

- > **Le chrome** est l'élément chimique clé de l'acier inoxydable pour sa tenue à la corrosion. En effet, un oxyde de chrome se forme à la surface du matériau et se régénère naturellement au contact de l'eau et de l'humidité de l'air. Cette couche dite « passive » assure sa protection durablement.
- > **Le molybdène** renforce sa résistance à la corrosion.

Les Atouts

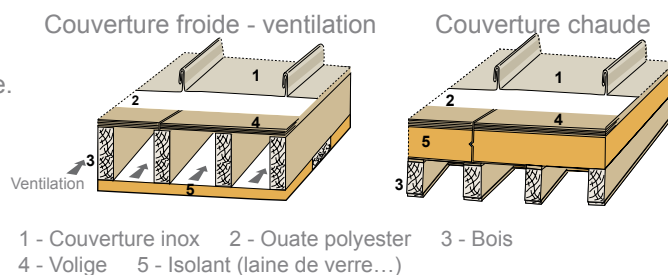
- > Une très bonne résistance à la corrosion dans des milieux plus agressifs.
- > Un produit transformable à basse température, y compris dans les régions montagneuses.
- > Un brasage facilité.
- > Un produit 100% recyclable...

	Valeurs moyennes	AME	Zn ⁽¹⁾	Cu ⁽¹⁾	Al ⁽¹⁾
Propriétés Physiques	Point de fusion (°C)	1440	418	1083	660
	Densité (kg/dm ³)	8	7,1	8,9	2,7
	Dilatation pour ΔT = 100°C (mm/m)	1,6	2,2	1,68	2,35
	Conductivité thermique à 20°C (W/m.K)	15	110	328	201
Caractéristiques mécaniques (sens travers)	Limite d'élasticité Rp0,2 (MPa)	340	110/150	190 1/4 hard	45
	Résistance à la traction (MPa)	620	150/190	260 1/4 hard	120

(1) Référence d'un type de zinc, ou de cuivre, ou d'aluminium, traditionnellement utilisé en couverture. Ces valeurs sont données à titre indicatif.

Applications

- > Couverture à joints debout.
- > Couverture auto-portante.
- > Cleated seam roofing.
- > Adapté pour des couvertures froides ou chaudes.
- > Gouttières.
- > Accessoires de couverture.



Battle Abbey Visitor Facilities, East Sussex - Angleterre.
Maître d'ouvrage : Westridge Construction
Maître d'oeuvre : Dannatt Johnson Architects
© Aperam
Réalisé avec la nuance UGINOX AME

Exposition atmosphérique

> Comportement en exposition atmosphérique

UGINOX AME est naturellement résistant à la corrosion et convient pour tout type d'environnement.

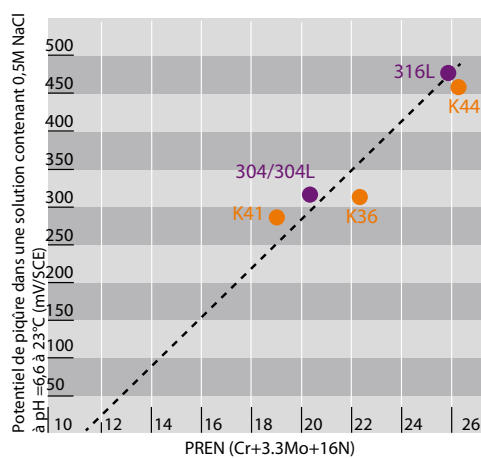
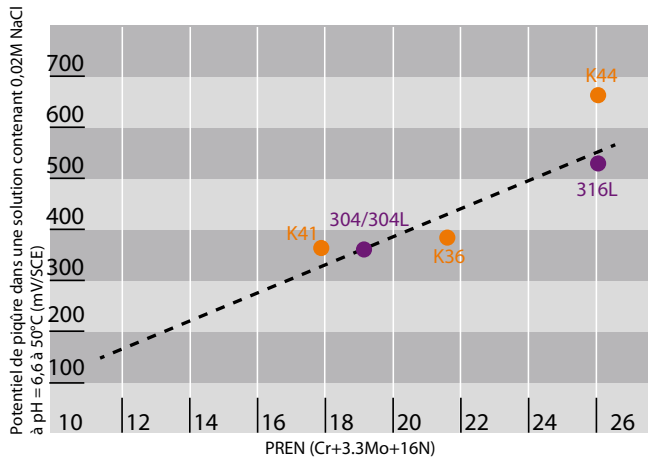
UGINOX AME est adapté pour des toitures installées selon les règles de l'art (NF DTU 40.44 en France).

UGINOX AME n'est pas recommandé pour des toitures exposées en régions côtières sans consultation préalable.

De même, UGINOX AME est déconseillé en partie verticale ou en sous-faces.

> Résistance à la corrosion localisée

Les propriétés de résistance à la corrosion du métal de base prévalent dans le cas de la gamme inox étamé.



Appellation commerciale	Selon la norme EN
K36	1.4526
K41	1.4509
K44	1.4521
304/304L	1.4301 1.4307
316L	1.4404

Notre offre dimensionnelle

> Gamme d'épaisseurs : 0,4-0,5 mm

> Largeur maximale : 1160 mm

> Disponible en bobines, bobineaux et feuilles

Epaisseurs (mm)	Largeurs (mm)					
	500	580	670	800	1000	1160
0.4	63	54	47	39	31	27
0.5	50	43	37	31	25	21

Longueurs en mètres linéaires, en fonction de l'épaisseur, calculées sur des bobineaux de 100 kg, arrondies au mètre linéaire.

Nos recommandations

> Privilégier UGINOX AME pour des couvertures à joints debout, des couvertures auto-portantes ou des accessoires de toiture.

> Eviter de poser UGINOX AME à la verticale ou en sous-face.

> Utiliser des outils en inox dédiés pour éviter tout risque de contamination.

> Ne pas transformer d'autres métaux à proximité d'UGINOX AME, au risque de projeter des espèces contaminantes.

> Eviter d'utiliser des éponges métalliques, y compris des poudres abrasives.

> Utiliser un flux à base d'acide orthophosphorique avant brasage. L'utilisation de solutions contenant des halogénures (chlorures...) est proscrite. Nous recommandons de rincer immédiatement la surface avec de l'eau après brasage.

Informations

Tél. : +33 1 71 92 06 52

Fax : +33 1 71 92 07 97

www.aperam.com/stainlesseurope

stainless.europe@aperam.com

Aperam Stainless Europe

1-5 rue Luigi Cherubini

FR-93212 La Plaine Saint Denis Cedex