

# Mustergewalzt mit Aussehen einer feingeschliffenen Oberfläche UGILINE®

## Beschreibung

- > UGILINE ist eine beidseitig mustergewalzte Oberfläche mit dem Aussehen eines Feinschliffs Korn 240 (typische Rauheit: Ra 0,5 µm / 20 µinch).
- > Diese Oberfläche ist in bestimmten ferritischen Edelstahlsorten unseres Lieferprogrammes KARA <http://www.aperam.com/kara> und in bestimmten austenitischen Edelstahlsorten erhältlich (beachten Sie unsere dimensionellen Möglichkeiten).
- > Wir fertigen je nach Dicke Breiten bis zu 1500 mm.
- > Die Oberflächenausführung entspricht der Bezeichnung 2J nach EN 10088-2.



Oberfläche UGILINE

## Stärken

- > Bessere Korrosionsbeständigkeit als bei geschliffenen oder gebürsteten Oberflächen (bei gleicher Edelstahlsorte).
- > Verbesserte Resistenz gegen Gelbfärbung der Oberfläche bei Erhitzung, im Vergleich zu geschliffener oder gebürsteter Ausführung.
- > Reinigungsfreundlich.

## Anwendungen

- > **Bauwesen:** Verkleidungen, Fassade, usw.
- > **Gewerbliche Küchen:** Arbeitsflächen, Verkleidungen, usw.
- > **Aufzüge:** Kabinen, Türen, diverse Dekorationsteile, usw.
- > **Haushaltgeräte:** Abzugshauben, Fronten von Oefen und Kühlschränken, Herdabdeckungen, Verkleidung von Geschirrspülern und Waschmaschinen, usw.
- > **Elektrogeräte im Haushalt:** Kaffeemaschinen, Grille, usw.
- > **Zierleisten Automobil und LKW:** Tür-, Einstiegs- und Kofferraumzierleisten, usw.

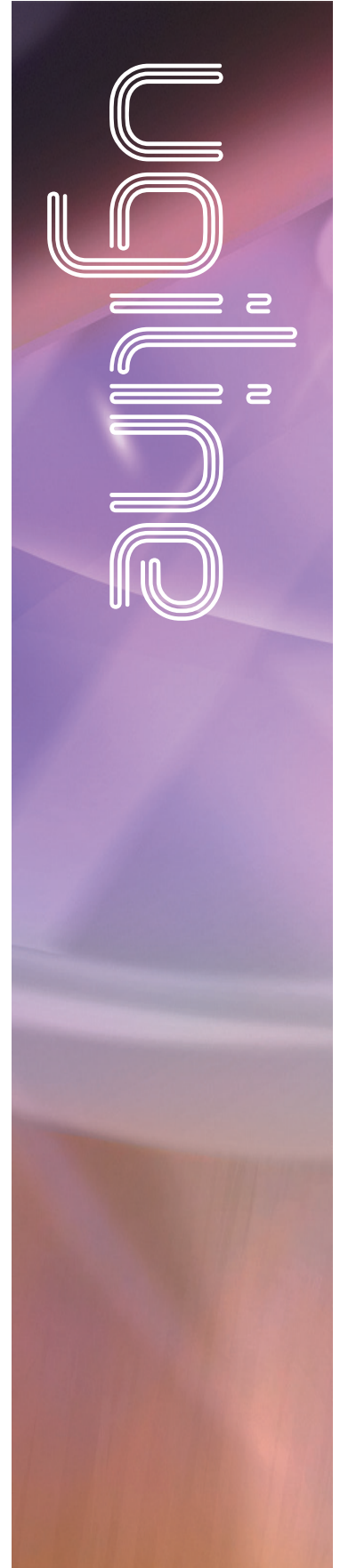
## Unsere Empfehlungen

### Schutzfolien

- > Wir empfehlen den Einsatz einer Schutzfolie, um die Oberfläche während des Transports, der Lagerung und der Verarbeitung zu schützen.
- > Die Wahl der Schutzfolie richtet sich nach den gewünschten Eigenschaften (Unterstützung für Verformung, Laserschneiden, usw.).  
Kontaktieren Sie uns bei spezifischen Fragestellungen.
- > Falls keine Schutzfolie erwünscht ist, empfehlen wir Papierzwischenlagen.

### Oberflächenreparaturen

- > Für Oberflächenreparaturen können dieselben Techniken wie bei geschliffenen Oberflächen angewendet werden.



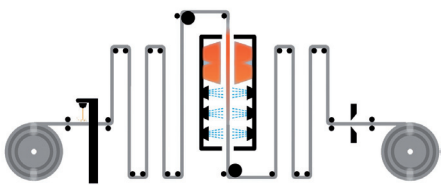
## Unser Fertigungsverfahren

UGILINE wird nach dem Standard Fertigungsprozess skin pass wobei der Schritt des Ätzens stattfindet hergestellt.

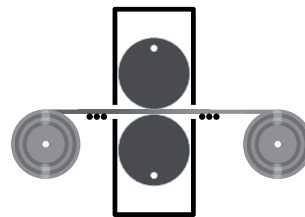
Beobachten Sie den gesamten Herstellungsprozess von Edelstahl auf unserer Website:

<http://www.aperam.com/stainlesseurope-manufacturing-process>.

- > Das Musterwalzen wird mit speziellen Walzzylinder auf blankgeglühtem Material (2R) durchgeführt.
- > Mit dieser Musterwalztechnik wird eine homogene und reproduzierbare (konstante Rauheit) Oberfläche in verschiedenen Werkstoffen und Dimensionen erreicht.
- > Dieser nach ISO 14001 zertifizierte Fabrikationsprozess ist besonders sauber und umweltfreundlich, da mögliche externe Kontamination durch Staub vermieden wird und da er trocken durchgeführt wird. Er ist zudem nach ISO 9001 und ISO TS 16949 zertifiziert: <http://www.aperam.com/stainlesseurope-system-certificates>



- > Der Produktionsschritt Blankglühen stellt die Duktilität wieder her, bewahrt den Glanz und verleiht dem Material eine optimale Passivschicht für eine gute Korrosionsbeständigkeit.



- > Das Musterwalzen während des Kaltwalzprozesses bewahrt die Eigenschaften der Passivschicht.

## Unsere dimensionellen Möglichkeiten

Werkstoffbezeichnungen	Normen			Maximale Breite in mm	Dicke in mm (Standardtoleranzen)							
	ASTM	UNS	EN		0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5
<b>K30<sup>(2)</sup></b>	430	S43000	1.4016	Maximale Breite in mm	1250	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
<b>K36*</b>	436	S43600	1.4526		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
<b>K41</b>	441	S43932	1.4509		1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
<b>K44</b>	444	S44400	1.4521		1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500
<b>K45*</b>	445	S44500	1.4621		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
<b>304<sup>(1)</sup></b>	304	S30400	1.4301		1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
<b>316L*</b>	316L	S31603	1.4404		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

\* Breite 1500 mm bei Dicke  $\geq 0,7$ mm auf Anfrage

<sup>(1)</sup> 304D/304ED/304L: auf Anfrage

<sup>(2)</sup> K30ED: auf Anfrage

UGILINE ist in Form von Grosscoils, Kleinringen und Tafeln erhältlich.

Diese Edelstahlsorten sind konform zu den amerikanischen (NSF/ANSI 51-2007) und europäischen (N°1 935/2004) Lebensmittelnormen.

Ihre mechanischen Eigenschaften entsprechen den Normen EN 10088-2 und ASTM A240.

Möchten Sie mehr über unsere Werkstoffe erfahren? Schauen Sie sich unsere technischen Datenblätter auf unserer Website an:

<http://www.aperam.com/technical-data-sheets>