

L'aspect d'un poli fin avec les qualités d'un gravé **UGILINE®**

Description

- > UGILINE est un fini de surface gravé sur **deux faces** qui a l'aspect d'un poli fin de type grain 240 (rugosité Ra typique : 0,5 µm / 20 µinch).
- > Ce fini est réalisable sur certaines nuances ferritiques de notre gamme KARA <http://www.aperam.com/kara> et sur certaines nuances austénitiques (consultez notre offre dimensionnelle).
- > Nous proposons des largeurs allant jusqu'à **1500 mm** selon les épaisseurs.
- > Cet aspect de surface est conforme à la norme EN 10088 2J.



Aspect de surface UGILINE

Atouts clés

- > Bonne résistance à la corrosion et supérieure à celle des présentations polies ou brossées (à nuance identique).
- > Résistance améliorée au jaunissement de la surface liée à l'échauffement, supérieure aux présentations polies ou brossées.
- > Facilité de nettoyage.

Applications

- > **Bâtiment** : bardage, façade, etc.
- > **Collectivité** : plans de travail, habillage, etc.
- > **Ascenseurs** : cabines, portes, pièces diverses de décoration, etc.
- > **Electroménager** : hottes, façades de fours et de réfrigérateurs, plans de cuisson, habillage lave-vaisselle et lave-linge, etc.
- > **Petits appareils ménagers** : machines à café, barbecues, etc.
- > **Décoration automobile et camion** : seuils portes et coffres, marchepieds, etc.

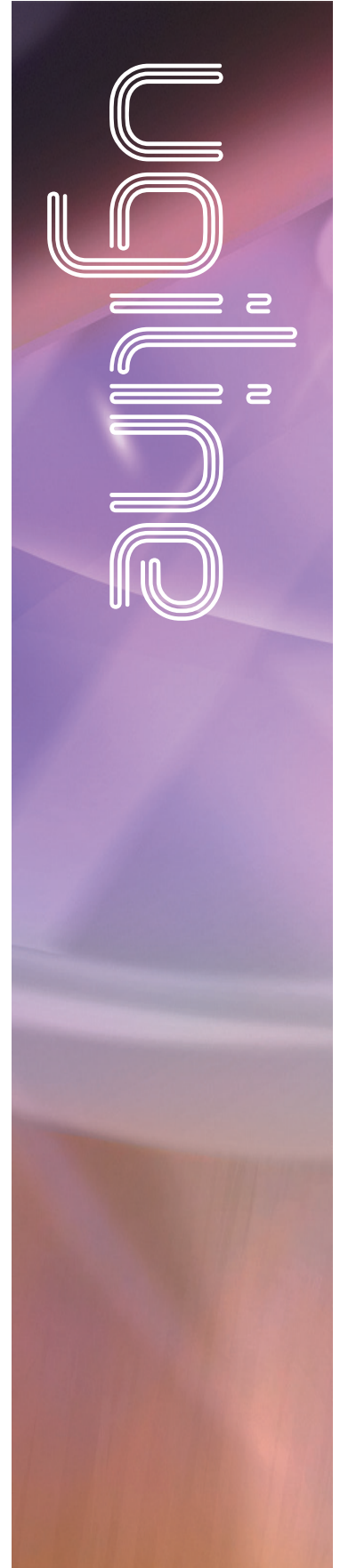
Nos recommandations

Les revêtements

- > Nous préconisons d'utiliser un revêtement pour protéger la surface du produit lors du transport, du stockage et des opérations de transformation.
- > Le choix du revêtement se fera selon les exigences recherchées (aide à la conformation, découpe laser,...).
N'hésitez pas à nous consulter pour toute demande spécifique.
- > Si le revêtement n'est pas souhaité, nous recommandons du papier intercalaire interspires, ou interfeuilles.

Réparer l'aspect de surface

- > En cas de réparation, les techniques sont similaires à celles des finis polis brossés.



Notre procédé de fabrication

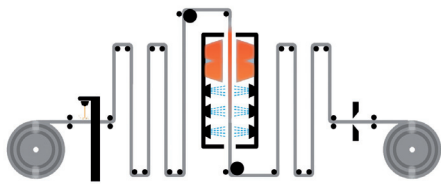
UGILINE est produit selon le procédé de fabrication standard jusqu'au skin-pass où l'opération de gravage a lieu.

Visionnez l'intégralité du procédé de fabrication de l'acier inoxydable sur notre site :

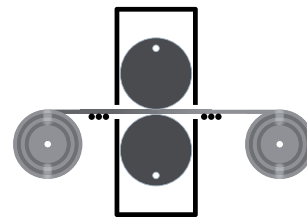
<http://www.aperam.com/stainlesseurope-manufacturing-process>.

- > Cette opération de gravage est réalisée avec des cylindres spéciaux sur un substrat en présentation recuit brillant (RB).
- > Cette technique de gravage permet d'obtenir un fini de surface **homogène et reproductible** (rugosité stable) pour les différentes nuances et dimensions.
- > Ce procédé de fabrication, certifié ISO 14001, est particulièrement propre du fait de **l'absence de contamination exogène possible et non polluant** car réalisé à sec. Certifié également ISO 9001 et ISO TS 16949 :

<http://www.aperam.com/stainlesseurope-system-certificates>



- > L'étape du **recuit brillant** restaure la ductilité du métal, préserve sa brillance et confère une couche passive optimale pour résister à la corrosion.



- > L'opération de gravage au **skin pass** préserve les propriétés de la couche passive.

Notre offre dimensionnelle

Nuances	Normes			Largeurs max en mm	Epaisseurs en mm (avec tolérances standards)							
	ASTM	UNS	EN		0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5
K30⁽²⁾	430	S43000	1.4016	Largeurs max en mm	1250	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
K36*	436	S43600	1.4526		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
K41	441	S43932	1.4509		1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
K44	444	S44400	1.4521		1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500
K45*	445	S44500	1.4621		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
304⁽¹⁾	304	S30400	1.4301		1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
316L*	316L	S31603	1.4404		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

* largeur 1500 mm pour une épaisseur ≥ 0,7mm - nous consulter

(1) 304D/304ED/304L : nous consulter.

(2) K30ED : nous consulter.

Standard

L'aspect UGILINE est disponible sous forme de bobines, bobineaux, feuilles et disques.

Ces nuances sont conformes aux normes d'alimentarité américaines NSF/ANSI 51-2007 et européennes N°1 935/2004.

Leurs propriétés mécaniques répondent aux normes EN 10088-2 et ASTM A240.

Vous souhaitez en savoir plus sur nos nuances ? Consultez nos fiches techniques sur notre site :

<http://www.aperam.com/technical-data-sheets>