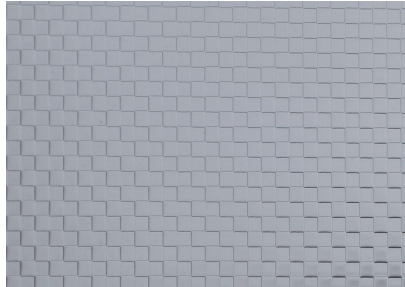


# Le gravé à l'aspect damier UGINOX® TT4

## Description

- > UGINOX TT4 est un fini de surface gravé sur une face qui a un aspect damier (profondeur typique 50 µm / 0,0020 inch).
- > Ce fini est réalisable sur certaines nuances ferritiques de notre gamme KARA <http://www.aperam.com/kara> et sur certaines nuances austénitiques (consultez notre offre dimensionnelle).
- > Nous proposons des largeurs allant jusqu'à 1500 mm selon les épaisseurs.
- > Aspect de surface conforme à la norme EN 10088 2M.



Aspect de surface UGINOX TT4

## Atouts clés

- > Aspect durable.
- > Bonne résistance aux agressions.
- > Résistance mécanique élevée.
- > Bonne résistance à la corrosion.
- > Facilement emboutissable.

## Applications

- > **Bâtiment** : façade, sol, mobilier urbain, éléments décoratifs, etc.
- > **Collectivité** : plans de travail, habillage, etc.
- > **Ascenseurs** : cabines, portes, pièces diverses de décoration, etc.
- > **Eviers** : cuves, paillasses, etc.

## Nos recommandations

### Les revêtements

- > Nous préconisons d'utiliser un revêtement pour protéger la surface du produit lors du transport, du stockage et des opérations de transformation.
- > Le choix du revêtement se fera selon les exigences recherchées (aide à la conformation, découpe laser,...).  
N'hésitez pas à nous consulter pour toute demande spécifique.
- > Si le revêtement n'est pas souhaité, nous recommandons un papier intercalaire.

UGINOX<sup>®</sup> TT4

## Notre procédé de fabrication

UGINOX TT4 est gravé lors de l'opération de laminage à l'aide de cylindres spéciaux, suivi d'une opération de recuit brillant (RB). Cette opération permet d'obtenir un produit ductile pour une emboutissabilité optimale, libérée de ses tensions internes pour éviter les phénomènes de tuile, twist, retour élastique,... lors des opérations ultérieures de coupe à longueur, de pliage, ...

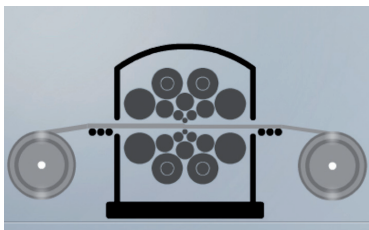
Visionnez l'intégralité du procédé de fabrication de l'acier inoxydable sur notre site :

<http://www.aperam.com/stainlesseurope-system-certificates>

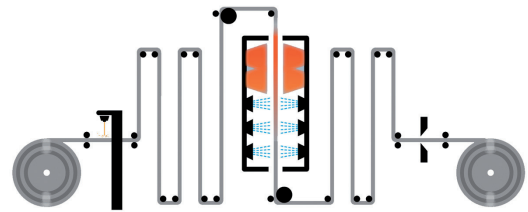
> Cette technique de gravage utilisée permet d'obtenir un fini de surface homogène et reproductible pour les différentes nuances et dimensions.

> La fabrication est certifiée ISO 9001 et ISO 14001 :

<http://www.aperam.com/stainlesseurope-system-certificates>



> L'opération de gravage au **laminage** préserve les propriétés de la couche passive.



> L'étape du **recuit brillant** restaure la ductilité du métal, préserve sa brillance et confère une couche passive optimale pour résister à la corrosion.

## Notre offre dimensionnelle

Nuances	Normes			Largeurs max en mm	Epaisseurs en mm (avec tolérances standards)						
	ASTM	UNS	EN		0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2
<b>K30<sup>(2)</sup></b>	430	S43000	1.4016	1500	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
<b>K41</b>	441	S43932	1.4509		1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
<b>304<sup>(1)</sup></b>	304	S30400	1.4301		1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500
<b>316L*</b>	316L	S31603	1.4404		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

\* largeur 1500 mm pour une épaisseur  $\geq 0,8$ mm - nous consulter

(1) 304D/304ED/304L : nous consulter

(2) K30ED : nous consulter

Standard

Nous consulter

L'aspect UGINOX TT4 est disponible sous forme de bobines, bobineaux et feuilles.

Ces nuances sont conformes aux normes d'alimentarité américaines NSF/ANSI 51-2007 et européennes N°1 935/2004.

Vous souhaitez en savoir plus sur nos nuances ? Consultez nos fiches techniques sur notre site :

<http://www.aperam.com/technical-data-sheets>