

# Le gravé d'aspect mat UGITOP®

## Description

- > UGITOP est un fini de surface gravé sur deux faces qui a un aspect mat (rugosité Ra typique : 1,5 µm / 60 µinch).
- > Ce fini est réalisable sur les nuances austénitiques 304 (1.4301) et 316L (1.4404).  
(consultez notre offre dimensionnelle).
- > Nous proposons des largeurs allant jusqu'à 1250 mm en standard et 1500 mm sous consultation.
- > Aspect de surface conforme à la norme EN 10088 2F.



Aspect de surface UGITOP

## Atouts clés

- > Aspect mat définitif et durable dès la pose.
- > Bonne résistance aux fortes amplitudes thermiques.
- > Bonne résistance à la corrosion.
- > Faible ductilité.
- > S'intègre dans tout type d'environnement, tant rural qu'urbain, classique ou moderne et s'adapte à tous les styles de construction.

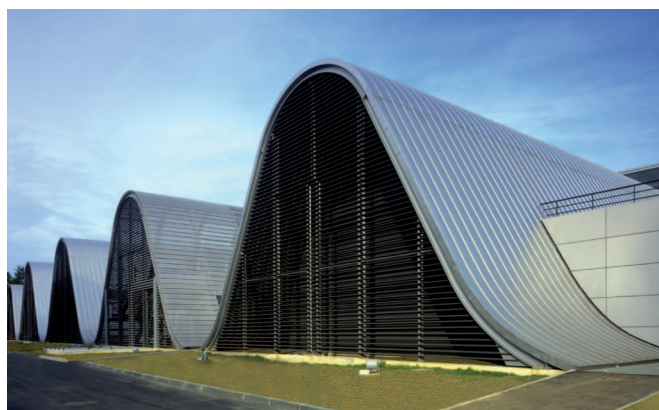
## Applications

- > **Couverture** : couverture supportée à joint debout et tasseaux, auto-portantes
- > **Façade** : cassettes, panneaux, parements
- > **Bardage** : profilés
- > **Accessoires** : gouttières, chéneaux

## Nos recommandations

### Les revêtements

- > Nous préconisons d'utiliser un revêtement pour protéger la surface du produit lors du transport, du stockage et des opérations de transformation.
  - > Le choix du revêtement se fera selon les exigences recherchées (aide à la conformation, découpe laser,...).
- N'hésitez pas à nous consulter pour toute demande spécifique.



Centre de Recherche en Neuro-Imagerie, Gif sur Yvette - France  
CEA / Vasconi Associés Architectes  
© Philippe Ruault

UGITOP

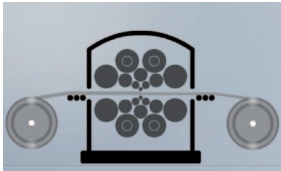
## Notre procédé de fabrication

UGITOP est produit selon le procédé de fabrication jusqu'au laminage où l'opération de gravage a lieu.

Visionnez l'intégralité du procédé de fabrication de l'acier inoxydable sur notre site :

<http://www.aperam.com/stainlesseurope-manufacturing-process>.

- > Cette opération de gravage est réalisée avec des cylindres spéciaux et est suivie d'un recuit décapé (2D).
- > Cette technique de gravage permet d'obtenir un fini de surface homogène et reproductible pour les différentes nuances et dimensions.
- > La fabrication est certifiée ISO 9001 et ISO 14001 :  
<http://www.aperam.com/stainlesseurope-system-certificates>.



> Le gravage a lieu lors de l'opération de **laminage**.



> Le **recuit décapé** restaure la ductilité du métal et renforce l'aspect mat.

## Guide de choix des nuances selon les expositions atmosphériques

Le choix de la nuance pour une application bâtiment doit tenir compte du type d'exposition rencontrée.

Appellations commerciales		Ambiances extérieures					
		Rurale non polluée	Urbaine et industrielle		Marine		
			Normale	Sévère (1)	20 à 10 km	10 à 3 km	Bord de mer (<3km)
Austénitiques	304	✓	✓	▲	✓	✗	✗
	316L	✓	✓	▲	✓	▲	▲

✓ : Type adapté à l'exposition    ▲ : Type dont le choix sera arrêté après nous avoir consulté    ✗ : Type non adapté à l'exposition

(1) Notamment toute ambiance ou atmosphère véhiculant des produits corrosifs ou halogène : chlorures, fluorures, etc.

## Notre offre dimensionnelle

Nuances	Normes			Largeurs max en mm	Epaisseurs en mm (avec tolérances standards)										
	ASTM	UNS	EN		0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3
304*	304	S30400	1.4301	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
316L*	316L	S31603	1.4404		1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

\* largeur 1500 mm pour une épaisseur ≥0,4mm - nous consulter

Standard

Nous consulter

L'aspect UGITOP est disponible sous forme de bobines, bobineaux et feuilles.

Leurs propriétés mécaniques répondent aux normes EN 10088-2 et ASTM A240.

Vous souhaitez en savoir plus sur nos nuances ? Consultez nos fiches techniques sur notre site :

<http://www.aperam.com/technical-data-sheets>